

COMPARAZIONE CARATTERISTICHE SEMILAVORATI LEGHE DI BRONZO

COMPARAZIONE CARATTERISTICHE SEMILAVORATI LEGHE DI BRONZO					
LEGA					
	Bronzo allo Stagno - piombo		Bronzo allo Stagno	Bronzo all'alluminio	
	G-CuSn5Zn5Pb5-c UNI EN 1982 (CC491K)	G-CuSn7Zn4Pb7-c UNI EN 1982 (CC493K)	G-CuSn12-c UNI EN 1982 (CC483K)	G-CuAl11Fe4Ni4 UNI 5275	G-CuAl10Ni5Fe5 UNI EN 1982 (CC333G)
Composizione chimica %					
Cu	83 - 87	81 - 85	85 - 88,5	78 - 84	76 - 83
Sn	4 - 6	6 - 8	11 - 13	Max 0,15	Max 0,15
Zn	4 - 6	2 - 5	Max 0,5	Max 0,15	Max 0,5
Pb	4 - 6	5 - 8	Max 0,7	Max 0,1	Max 0,03
Ni	Max 2	Max 2	Max 2,0	3 - 5,5	4 - 6
Pb	Max 0,1	Max 0,1	Max 0,6	-	-
Fe	Max 0,3	Max 0,2	Max 0,2	3 - 5	4 - 5,5
Si	Max 0,01	Max 0,01	Max 0,01	Max 0,1	Max 0,1
Mn	-	-	Max 0,2	Max 3,5	Max 3,0
Al	Max 0,01	Max 0,01	Max 0,01	10 - 11,5	8,5 - 10,5
Caratteristiche meccaniche					
Resistenza a trazione Rm (N/mm ² Min.)	250	260	300	650 - 750	650
Carico di snervamento Rp 0,2 (N/mm ² Min.)	110	120	150	300 - 400	280
Allungamento A%	13	12	6	4 - 10	13
Durezza HB	65	70	90	170 - 220	150
Peso specifico gr/cm ³	8,7	8,8	8,8	7,6	7,6
Caratteristiche e campi d'impiego	Lega per impieghi generali. Ottima lavorabilità. Idoneo per applicazioni idrauliche.	Resistente alla corrosione. Idoneo per bussole, pattini e slitte di scorrimento con picchi di carico max. di 4000 N/cm ² . Ottima lavorabilità.	Lega con elevate caratteristiche meccaniche. Idoneo per applicazioni idrauliche, ruote dentate in accoppiamento a viti senza fine in acciaio.	Lega adatta per pezzi fortemente sollecitati, ottima resistenza alla corrosione. Applicazioni: Giunti per turbine, cuscinetti fortemente sollecitati, guide. Necessità di lubrificazione.	Per carichi molto alti e sollecitati. Idoneo per impieghi marittimi. Alta saldabilità. Necessità di lubrificazione.

I valori forniti in questa tabella sono a titolo indicativo e non implicano responsabilità da parte della Cometal S.r.l.

